

# 令和5年度 インターンシップ°実例

## インターンシップ実施要領

実習生：メカトロニクス科 3年生

実施期間

2023年4月3日(月)～4月4日(火)

日程	時間帯		場所	スケジュール	担当部署 / 担当	
	開始	終了				
1日目 4月3日 月曜日	7:55	8:00	工場	ラジオ体操	総務	-
	8:00	8:15	"	朝礼	総務	-
	8:15	8:25	応接室	オリエンテーション ①社長講和	-	-
	8:25	8:40	工場	施設案内	製缶	-
	8:40	9:00	2F休憩室	安全教育		-
	9:00	9:30		溶接の基礎知識		-
	9:30	10:00	製缶工場	Tig溶接練習		-
	10:15	12:00		Tig溶接でナット君製作	-	
	12:00	13:00	2F休憩室	昼食休憩	-	-
	13:00	14:00	製缶工場	手アーク溶接練習	製缶	-
	14:00	14:45		半自動溶接練習		
	15:00	16:00		予備		
	16:00	16:30	2F休憩室	レポート作成	総務	-
	2日目 4月4日 火曜日	7:55	8:00	工場	ラジオ体操	総務
8:00		8:15	"	朝礼	総務	-
8:15		10:00	設計室	AUTOCADで図面作成	設計	-
10:15		10:30	機械工場	安全教育	機械	-
10:30		12:00		旋盤加工		
12:00		13:00	2F休憩室	昼食休憩	-	-
13:00		14:30	機械工場	ボール盤加工・塗装仕上	機械	-
14:30	15:00	2F休憩室	レポート作成	総務	-	

※実習の進み具合によっては、予定が前後する場合がございます。

### ※ 注意事項 ※

#### ◆ 休憩時間について

原則弊社のスケジュールで動いていただきます。

昼食休憩(12:00～13:00)とは別に2回休憩時間がございます。

① 10:00～10:15 / ② 14:45～15:00

#### ◆ 持ち物について

- ・ 実習服
- ・ お弁当
- ・ 筆記用具
- ・ メモ帳

※安全靴やヘルメット等はこちらでご用意させていただきます。

※交通機関をご利用の際は最寄り駅(五位野駅)まで送迎いたします。

その他ご不明な点やご質問ございましたらお気軽にお問合せください。



〒891-0132 鹿児島市七ツ島一丁目1番26号

TEL 099-262-1201 FAX 099-262-0333

総務部 田中愛梨

## オリエンテーション：工場見学

製缶工場・機械工場・塗装工場の見学。

様々な工作機械や製品の用途を説明。



### 担当者より

質問もたくさんあり、熱心に説明を聞いてくれたので説明のし甲斐がありました😊



## 製缶グループ：安全教育

溶接加工を行う際の注意事項や安全に作業を行う為の相互確認。



## 製缶グループ：溶接の基礎知識

はじめにTig溶接を見学。

※ 注意事項 ※

見学する際も、直接溶接の光を見ないように面をあてます。



## 溶接体験：Tig溶接

実際にアークを出します。

まずは、文字や絵を書き、アークを出すこと・止めることになれてもらいます。

キャラクターの絵などをなぞって、溶接を身近に感じてもらいました。



### 担当者より

もの作りへの興味がうかがえ、こちらも大変楽しかったです。私にとっても初心に帰り、勉強させられる一日でした😊



## ① 被覆アーク溶接



アークを上手に発生させるのは中々難しいですが、上手にできていました^^お見事!

電圧が低すぎても高すぎてもいけません。難しい!!!!!!

## ② 半自動溶接



## 溶接体験：半自動溶接・アーク溶接

① 被覆アーク溶接（手アーク溶接ともいいます）

アークスタートや運棒が難しい溶接です。

棒の種類も色々ありますので、いくつか試して違いを感じてもらいました。

② 半自動溶接

半自動溶接は、電流に合った電圧の調整が難しい溶接です。

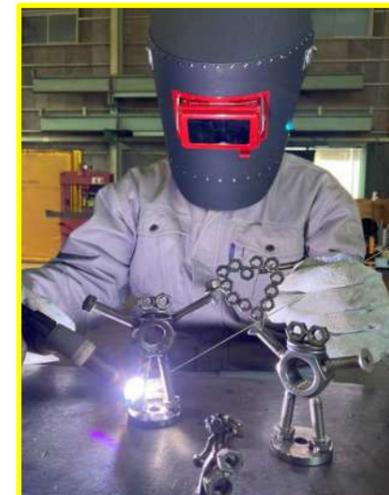
## Tig溶接でナット君製作

ボルトやナットを材料にTig溶接でナット君製作

※ 注意事項 ※

・部品が小さいので、アークを出す時に手が振れないように注意します。

・熱が入り過ぎると黒く酸化したり、部材が溶け落ちてしまうので、適度な電流で、しっかり狙いを定めて溶接します。



## 2日目



### 設計グループ：AUTOCADの使い方

基本的な操作の説明。



### 設計グループ：AUTOCADで図面作成

ペーパーウエイトを製作するための平面図と正面図を作成。

※製作した図面は最終ページに掲載。

#### 担当者より

基本的な図面作成の知識があり、慣れない2DCADもスムーズに作成できていました。  
素晴らしいです！  
あとは図面作成にかかる時短縮縮のスキルを身に付ければ即戦力間違いなしです😊



### 機械グループ：安全教育

機械加工を行う際の注意事項や安全に作業を行う為の相互確認。

## 2日目



### 機械グループ：旋盤加工

実際に加工を行い、機械の特性等を体験。



### 機械グループ：ボール盤加工

穴加工の注意点を学び、実際に加工して感覚を体験。

#### 担当者より

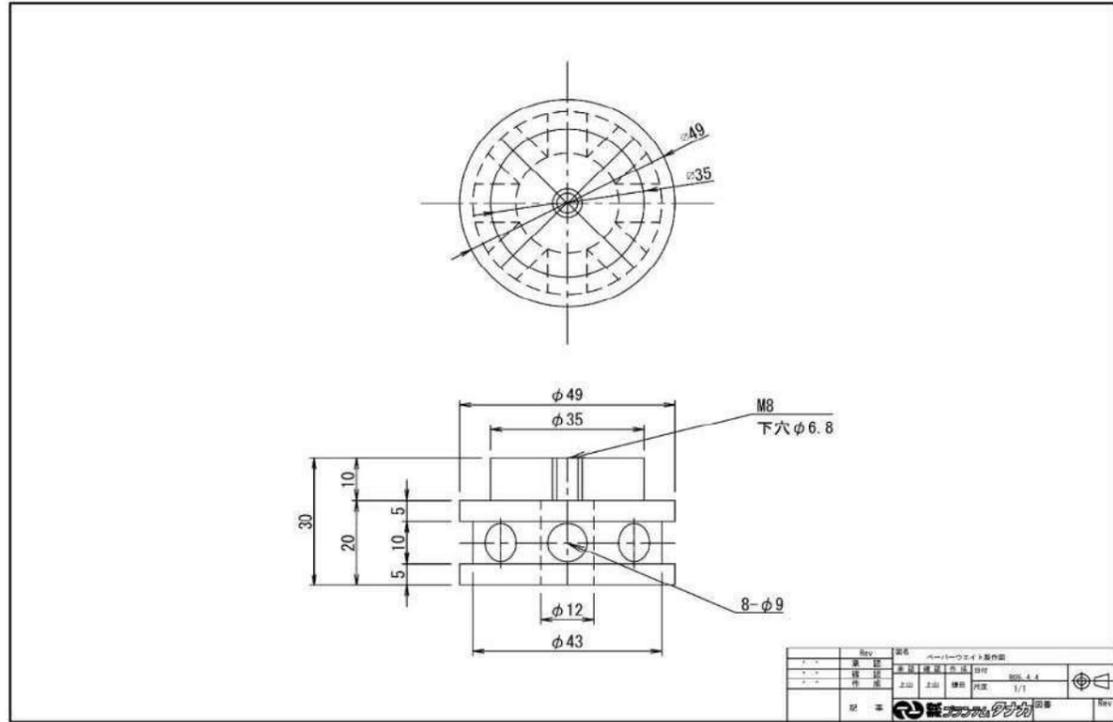
工作機械を触ったことがないとのことでしたが、思い切りのある加工が出来ていて良かったと思います。昼休みにたまたま道具の訪問販売が来ていたのですが、製品に興味を持って扱っていたのも、もの作りへの情熱を感じてすごいと思いました😊



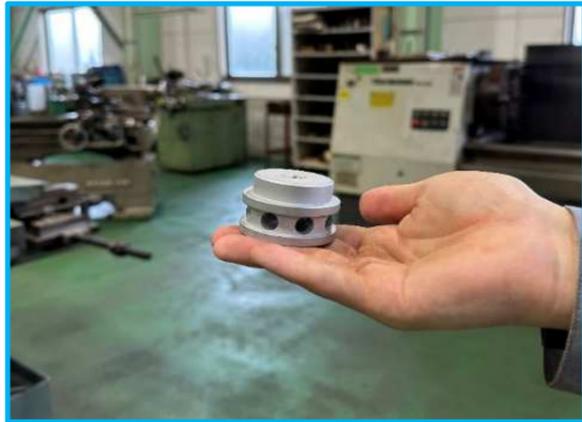
### 機械グループ：塗装

加工したペーパーウエイトに塗装仕上げをしたら完成！

# 完成



PTペーパーウェイト完成品



PTペーパーウェイトとナット君



## ▽ 参加した学生の感想

会社の皆さんの面倒見がよく、会社についてよく知ることができ、無駄のない時間を過ごせました。

また、会社の雰囲気が明るく、なかなか経験できない機械加工や溶接加工を経験できたことは、良かったです。

## ▽ 最も印象に残っていること

旋盤加工の最終工程の迫力と初めて溶接したときの感覚です。

## ▽ インターンシップの経験を今後どのように活かしていきたいですか？

就職先を探す判断材料や今回の経験をもの作りをする際に活かしていきたいです。



## 創業百周年



(画像上)  
昭和47年新照院町時代の社屋



(画像左)  
初期船舶用焼玉エンジン

しを選わがの感ま歩こ年年月タ  
次た積とりえ百謝のんれ企を一ナ株  
の。みとなが年申おでも業も日カ式  
百年上げにらい私上げとさえりし業正プラ  
もて信、水たげとさ、つにまて以十ラ  
時代いと代源はす心たとし創来ニテ  
のり歴のにか。よ皆もた業、年テ  
ま史変携けこりさに。百本五ム

一線先から担必要をす現とにスラニ  
緒で輩らっって守地。にし、ビ引  
いてに活の入っ必要元。に。貢て技リき  
いき新躍指社す不可、の。献豊術ツ継を  
ましして導された。下、方、未経生ラ、い、会、の、り、果、先  
せん時い、た、方、も、第、生、イ、の、集、を、敢、人  
か？代、下、方、も、第、生、イ、の、集、を、敢、人

# プランテム新聞



先輩の声もYoutube  
で配信しています。  
是非ご覧ください  
(\*^^\*)



## 会社パンフレットリニューアル

署や働もたアレ  
のすくち。ルト会  
仕いイろ仕いた社  
事よメん事のしリ  
内容うーです内容まニ  
や、各が、は、は  
、部し、は、は

だ手にでで  
さにしき  
い。取よる  
。っうの  
てかでは  
ご？は  
覧是非

## 歓迎会BBQ実施しました



作キ※ワイルミ一のいて一で社し慰  
りチーベ良ユ様活ひ、美も内た労4  
まなクンいニ々力とみ味ーイ！会月  
しなクもト機ケなになきないはンBの  
したココンロに深を通でシ署りは、過肉BトQ日  
は製伍グループがム内れ事し

## 新入社員紹介



鹿児島工業高校  
2023年入社

てま取格えま社感零印寧しめ  
いなり取るしので困象なたツで高  
き技組得たた決き氣的レ。ブイ校  
た術みにめ。めたのでク皆にンの  
いを、積に期手こ良、ちさ参タ先  
で習さ極も待にとさ会ヤん加！生  
す得ま的、にながを社！のしンの  
。しぎに資応り入体ののが丁ま勤

お問合せ先  
株式会社 **プランテムタナカ**  
〒891-0132  
鹿児島県鹿児島市七ツ島一丁目1番26号  
TEL 099-262-1201 / FAX 099-262-0333  
総務部 田中愛梨

